



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

BOAMP.fr

Bulletin officiel des annonces des marchés publics

Avis de marché

Attention : les informations contenues dans l'extrait PDF peuvent dans certains cas ne pas présenter le texte intégral de l'annonce. Les extraits PDF des annonces du BOAMP ne constituent pas le format officiel, pour consulter le texte intégral au format officiel du présent avis, cliquez sur <https://www.boamp.fr/pages/avis/?q=idweb:26-51703>

Département(s) de publication : **03, 77, 78, 84, 91, 92, 93, 94**

Annonce n° **26-51703**

Services

Section 1 - Identification de l'acheteur

Nom complet de l'acheteur : LPO Clément ADER

Type de Numéro national d'identification : SIRET

N° National d'identification : 19772342200014

Ville : tournan en brie

Code postal : 77220

Groupement de commandes : Non

Département(s) de publication : 03, 77, 78, 84, 91, 92, 93, 94

Section 2 - Communication

Lien direct aux documents de la consultation : <https://mapa.aji-france.com/mapa/marche/165894/show>

Intégralité des documents sur le profil d'acheteur : Oui

Utilisation de moyens de communication non communément disponibles : Non

Nom du contact : Claire FAUCONNIER

Adresse mail du contact : int.0772342c@ac-creteil.fr

Section 3 - Procédure

Type de procédure : Procédure adaptée ouverte

Conditions de participation :

- **Aptitude à exercer l'activité professionnelle - conditions / moyens de preuve :** Sans objet
- **Capacité économique et financière - conditions / moyens de preuve :** Sans objet
- **Capacités techniques et professionnelles - conditions / moyens de preuve :** Visite obligatoire sur site avant offre

Technique d'achat : Sans objet

Date et heure limite de réception des plis : 15/06/2026 à 12:00

Présentation des offres par catalogue électronique : Exigée

Réduction du nombre de candidats : Non

Possibilité d'attribution sans négociation : Oui

L'acheteur exige la présentations de variantes : Non

Critères d'attribution : La valeur technique du produit et le respect des contraintes dont visite sur site : 40% Les délais et conditions d'enlèvement et de livraison, durée d'immobilisation des systèmes : 30%
Le prix: 30%

Section 4 - Identification du marché

Intitulé du marché : Retrofit systèmes pédagogiques bac pro maintenance des systèmes de production connectés

Code CPV principal - Descripteur principal :

Type de marché : Services

Description succincte du marché : Le lycée Clément ADER de Tournan-en-Brie souhaite procéder au retrofit de 3 systèmes existants destinés à l'enseignement dans le cadre du bac professionnel maintenance des systèmes de production connectés. Les 3 systèmes à moderniser sont les suivants : une encaisseuse de marque Mecasystème EMF-25, un palettiseur de marque ERM et une conditionneuse de comprimés RAVOUX 326. Cette demande fait l'objet de 3 lots, 1 par système à moderniser.

Lieu principal d'exécution du marché : TOURNAN EN BRIE

Valeur estimée (H.T.) : entre 90000.0 euros et 97000.0 euros

La consultation comporte des tranches : Non

La consultation prévoit une réservation de tout ou partie du marché : Non

Marché alloti : Oui

Section 5 - Lots

- **Description du lot :** Lot 1 : Retrofit encaisseuse de marque ERM Mecasystème EMF 25 TSX micro
Remplacement de l'automate : Passage sur une architecture moderne : M221 et prise Ethernet.
Communication : 1 switch Interface Homme-Machine (IHM) : Écran tactile couleur (min. 12 pouces) avec : Programmation API et écran tactile Gestion des recettes (sauvegarde des paramètres par format) Affichage des alarmes historisées et diagnostic en temps réel
Compteurs de production (cadence) Détecteurs : Remplacement des détecteurs par des détecteur à connecteurs (M12) pour faciliter leur dépose/repose. Raccordement électrique: 6 m de câble B. Motorisation et Cinématique Servomoteurs : Remplacement des anciens motoreducteurs par des motoreducteurs plus récent avec asservissement associé (variateur ATV+carte de sortie analogique et gestion depuis l'afficheur tactile pour le motoreducteur de convoyage produits). Système de changement de production : conservation du système de rotation sur le système prise dépose. Pneumatique : mise en place d'1 vanne cadenassable et d'1 filtre régulateur. Remplacement de l'ilot pneumatique par 1 bloc foré avec distributeur démontable. Remplacement du motoreducteur de convoyage Changement des ventouses
Changement de production : modification du système pour 1 changement de production (taille de flacon) C. Sécurité Machine Mise en conformité : Audit selon directive machine en vigueur
Composants : Remplacement des capteurs de portes, boutons d'arrêt d'urgence et relais de sécurité Carter : réfection des carters et des vérins à gaz. Vitre plexiglass coté armoire de commande. Agrandissement de la vitre plexiglass (au moins 2/3 de la porte) Electrique : mise en place d'1 interrupteur sectionneur en saillie sur le flan de l'armoire Le prestataire devra assurer : transport Lycée /atelier/Lycée Câblage nouvelle armoire électrique Programmation et développement de l'IHM Tests en plateforme avant expédition Installation et mise en service sur site Formation opérateurs et maintenance

Code(s) CPV additionnel(s) - Descripteur principal :

Lieu d'exécution du lot : TOURNAN EN BRIE

- **Description du lot :** Retrofit palettiseur ERM TSX 17 Spécifications Techniques Requises
Automatisme et Contrôle-Commande: Remplacement automate : Passage sur 1 architecture M221 et prise Ethernet Communication : 1 switch Interface Homme-Machine (IHM) : Écran

tactile couleur (min. 10 pouces) avec: Programmation API et écran tactile Gestion des recettes (sauvegarde paramètres par format) Affichage alarmes historisées et diagnostic temps réel Compteurs de production (cadence) Gestion des modes de marche (Auto/Manu/Pas à pas) Conservation des modes de production (Pneu/élec/hydrau) avec un sélecteur Remplacement des détecteurs par des détecteur à connecteurs (M12) pour faciliter leur dépose/ repose Raccordement électrique: 6 m de câble Motorisation et Cinématique: Servomoteurs : Remplacement de l'ancien motoreducteur de convoyage par un motoreducteur avec asservissement associé (variateur ATV + potentiomètre de régulation de vitesse en façade de l' armoire) Mise en place d'un motoreducteur pour la montée descente + axe et chaînes de levage Changement de l'emplacement du motoreducteur (coté flanc extérieur) Pneumatique : mise en place d'1 vanne cadenassable et d'1 filtre régulateur Remplacement de l'ilot pneumatique par 1 bloc foré avec distributeur démontable Hydraulique : rection du groupe motopompe (ajout d'1 bac de rétention) Sécurité Machine Mise en conformité : Audit selon directive en vigueur Composants : Remplacement capteurs de portes, boutons d'arrêt d'urgence et relais de sécurité. Mise en place arrêt d'urgence sur les flancs du poste de chargement Carter : réfection carters et vérins à gaz. Vitre plexiglass coté armoire de commande Cartérisation pour sas de chargement Electrique : interrupteur sectionneur en saillie sur le flan de l'armoire. Prestations Attendues Transport Lycée /atelier/Lycée Câblage nouvelle armoire électrique Programmation et développement de l'IHM Tests en plateforme avant expédition Installation et mise en service sur site Formation opérateurs et maintenance

Code(s) CPV additionnel(s) - Descripteur principal :

Lieu d'exécution du lot : TOURNAN EN BRIE

- Description du lot :** Retrofit conditionneuse de comprimés RAVOUX 326 TSX Micro Spécifications Techniques Requises Automatisme et Contrôle-Commande Remplacement de l' automate: architecture M221 et prise Ethernet Communication : 1 switch Interface Homme-Machine (IHM) : Écran tactile couleur (min. 10 pouces) avec : Programmation API et écran tactile. Gestion des recettes (sauvegarde des paramètres par format) Affichage des alarmes historisées et diagnostic en temps réel Compteurs de production (cadence) Détecteurs : Remplacement détecteurs par détecteur à connecteurs (M12) pour faciliter leur dépose/ repose • Raccordement électrique: 6 m de câble Motorisation et Cinématique Servomoteurs : Remplacement moteur de la sole tournante par un moteur avec asservissement associé (variateur ATV+ carte de sortie analogique et gestion des paramètres depuis l'afficheur tactile) Pneumatique : mise en place d'1 vanne cadenassable ainsi qu'1 filtre régulateur Remplacement ilot pneumatique par bloc foré avec distributeur démontable. Remplacement du motoreducteur de convoyage. Poste d'arrêt : conservation du poste d'arrêt et raccordement à l' armoire à effectuer Changement de production : modification du système pour une changement de production (taille de flaçon) Sécurité Machine Mise en conformité : Audit selon la directive machine en vigueur. Composants : Remplacement des capteurs de portes, boutons d'arrêt d'urgence et relais de sécurité. Carter : réfection des carters ainsi que des vérins à gaz. Vitre plexiglass coté armoire de commande. Electrique : mise en place d'un interrupteur sectionneur en saillie sur le flan de l'armoire. Prestations Attendues Le prestataire devra assurer : Le transport Lycée /atelier/Lycée Le câblage de la nouvelle armoire électrique. La programmation et le développement de l'IHM. Les tests en plateforme avant expédition. L'installation et la mise en service sur site. La formation des opérateurs et de la maintenance.

Code(s) CPV additionnel(s) - Descripteur principal :

Lieu d'exécution du lot : TOURNAN EN BRIE

Section 6 - Informations Complémentaires

Visite obligatoire : Oui

Détail sur la visite (si oui) : Sur rendez vous auprès de Jean-François.Navarro@ac-creteil.fr, avec copie à Caroline.Couvin@ac-creteil.fr

Date d'envoi du présent avis à la publication : 26/05/2026