



RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

BOAMP.fr

Bulletin officiel des annonces des marchés publics

Avis rectificatif

Attention : les informations contenues dans l'extrait PDF peuvent dans certains cas ne pas présenter le texte intégral de l'annonce. Les extraits PDF des annonces du BOAMP ne constituent pas le format officiel, pour consulter le texte intégral au format officiel du présent avis, cliquez sur <https://www.boamp.fr/pages/avis/?q=idweb:25-99209>

Département(s) de publication : 17

Annonce n° 25-99209

Section 1 - Reference de l'avis initial

Annonce n° 25-96638

Mis en ligne sur le site www.boamp.fr le 29/08/2025

Section 2 - Identification de l'acheteur

Nom et adresse officiels de l'organisme acheteur : CH GPE HOSP DE LA ROCHELLE RE AUNIS

Correspondant : MME CELLULE MARCHES, Gestionnaires des marchés

Adresse : RUE RUE DU DOCTEUR SCHWEITZER, 17000 LA ROCHELLE

Coordonnées :

Courriel : Cellule-Marches@ght-atlantique17.fr

Adresse internet du profil d'acheteur : <https://www.marches-publics.gouv.fr/entreprise>

Section 3 - Description du marché

Objet du marché : Prestation de maintenance préventive et curative des moyens de manutention et engins de levage pour le GHT Atlantique 17

Type de marché de fournitures :

CPV - Objet principal : 50530000

Lieu d'exécution et de livraison : ** RUE DU DOCTEUR ALBERT SCHWEITZER

Section 4 - Mode de passation du marché

Type de procédure : procédure adaptée

Section 5 - Informations rectificatives

- **Après la mention :** "Visite sur site", **ajouter :** "Une visite sur chacun des sites est possible et facultatives. Le rendez-vous est à prendre directement auprès du responsable des transports, Monsieur Ludovic TRIBOUT au 06 02 01 15 56"

Date d'envoi du présent avis à la publication : 05/09/2025