



RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

BOAMP.fr

Bulletin officiel des annonces des marchés publics

Avis de résultat de marché

Attention : les informations contenues dans l'extrait PDF peuvent dans certains cas ne pas présenter le texte intégral de l'annonce. Les extraits PDF des annonces du BOAMP ne constituent pas le format officiel, pour consulter le texte intégral au format officiel du présent avis, cliquez sur <https://www.boamp.fr/pages/avis/?q=idweb:24-139510>

Département(s) de publication : 52

Annonce n° 24-139510

Services

Section 1 - Reference de l'avis initial

Annonce n° 24-74093

Mis en ligne sur le site www.boamp.fr le 12/12/2024

Section 2 - Identification de l'acheteur

Nom complet de l'acheteur : Ville de Langres

Type de Numéro national d'identification : SIRET

N° National d'identification : 21520192200014

Ville : Langres

Code postal : 52200

Groupement de commandes : Non

Département(s) de publication : 52

Section 3 - Identification du marché

Intitulé du marché : MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES ASCENSEURS INCLINES DU PARKING SOUS-BIE

Type de marché : Services

Section 4 - Attribution du marché

Renseignements relatifs à l'attribution du marché et/ou des lots :

1-Prix des prestations jugé à partir des 2 bordereaux des prix : 40.0 % 2-Valeur technique de l'offre appréciée au vu du mémoire technique à remettre par le candidat avec son offre : 60.0 %

Date d'envoi du présent avis à la publication : 12/12/2024